



ANEXO III – Especificação técnica detalhada dos itens

(Processo Administrativo n.º 23089.015488/2026-90)

ITENS DE MOBILIÁRIO E EQUIPAMENTOS - R2

ITEM 01 – Mesa tipo escolar acessível, para PcD, com tampo com regulagem de altura e inclinação

Mesa adaptada com tampo reclinável. Estrutura em aço tubular com pintura epóxi; base traseira da estrutura alargada; ponteiros de borracha antiderrapante com regulagem. Tampo da mesa oitavada com acabamento em MDF e anteparo para objetos, e com três níveis de regulagem de inclinação. Regulagem de altura do tampo da mesa em relação ao solo. Adaptada a ABNT/NBR 9050. Bordas e cantos devem ser arredondados para garantir boas condições de ergonomia.



Dimensões (com possibilidade de variação em até 5% para mais ou menos):

Profundidade mínima do tampo: 60 cm,

Largura mínima: 70 cm,

Altura Mínima do tampo: 60 cm,

Altura máxima do tampo: 80 cm.

Esse item deve incluir o serviço de montagem, além da entrega, no valor ofertado. Alternativamente, pode ser entregue montado.

Mobiliário: Prazo de entrega – 45 dias úteis.

ITEM 02 – Mesa de reunião redonda - tampo Ø 1200 mm

Mesa reunião redonda com tampo confeccionado placa de MDP (partículas de madeira de média densidade) com 25 mm de espessura revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,50 mm de espessura mínima, coladas com adesivo *hotmelt*, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,50 mm.

Estruturas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em base inferior, montante vertical, e base superior. Base inferior com 4 hastes fabricada em chapa de aço galvanizada com espessura de 2,00 mm, estampada e repuxada, medindo 25 x 345 x 65 mm, com suportes para fixação das sapatas niveladoras em chapa de no mínimo 4 mm com rosca conformada diretamente na peça. Coluna em tubo de aço de 4 polegadas com espessura de 1,2 mm. Suporte do tampo fabricado em tubo de aço 50 x 20 mm com comprimento de 800 mm em formato de x com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda mig. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem – decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° c. Acabamento com sapatas em PVC rígido com altura de no mínimo 12 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Para fixar à sapata à estrutura deverá ser utilizado rebite de aço bicromatizado.



Dimensões Estimadas (com possibilidade de variação em até 5% para mais ou menos):

Rua Oleska Winogradow, 100 - Bairro Jd. das Flores - Osasco - SP CEP 06120-042 -

<http://www.unifesp.br>



Diâmetro do Tampo: 120 cm.

Altura tampo: 75 cm.

Esse item deve incluir o serviço de montagem, além da entrega, no valor ofertado. Alternativamente, pode ser entregue montado.

Mobiliário: Prazo de entrega – 45 dias úteis.

ITEM 03 – Mesa reta de trabalho retangular - tampo 1000x700 (para laboratório praça digital).

Estruturas: Em peças metálicas com tratamento anticorrosivo e acabamento em pintura epóxi padrão (WEG) ou similar. Composta por duas estruturas confeccionadas em aço carbono, sendo para sustentação lateral (pés). A estrutura de suporte deve possuir sapatas com regulagem de até 15 mm para correção de possíveis desníveis do piso, composta de material copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Estruturas laterais com tampas amovíveis para acabamento interno e externo, que ocultem a passagem de fiação, confeccionadas também em aço carbono, com espessura de 0,75mm. Travessa superior em tubo de aço 40x20mm com parede de 1,2mm. Incluir ponteiros plásticos de acabamento.



Travessa inferior prensada em chapa de aço de 2 mm de espessura, com extremidades arredondadas. Ligando essas duas travessas, duas colunas de aço de 1,2mm dobrada, e com reforços internos de aço de 1,2mm. Estrutura central composta por chapa de aço com espessuras de 1,2mm e 1,5mm, dobrada, para passagem de fiação. Tampo amovível em aço de 0,75mm de espessura e dois tubos laterais em formato oblongo 29x58mm com parede de 1,2mm. Duas calhas em aço de 0,90mm de espessura com função estrutural e para passagem de cabos sob o tampo, fixadas por parafusos adequados à resistência. Possui suportes independentes em chapa de aço de 1,20mm, contendo encaixes para tomada elétrica. Para fixar a sapata à estrutura deverá ser utilizado rebite de aço bicromatizado.

Tampo: Confeccionado em placa de MDP (partículas de madeira de média densidade), oriundas de madeira de reflorestamento. Placa com 25 mm de espessura. Revestido nas duas faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado e antirreflexo. As placas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 e NBR 14810-2. O tampo é revestido em todo seu perímetro com fita de PVC com 2,5mm de espessura mínima, em conformidade com a NBR 13966 que exige que o raio mínimo da borda de contato com o usuário seja de 2,5 mm, colada ao tampo com adesivo *hotmelt*. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de passa cabo redondo em PVC rígido, com diâmetro interno de no mínimo 60 mm, com tampa removível e abertura para passagem de cabos. Deverá ser fixada a estrutura por meio de buchas e parafuso confeccionados em aço bicromatizado, buchas rosqueadas na face inferior do tampo.

Painéis: Em placa de MDP, com descrição semelhante ao tampo. Placa com no mínimo 18 mm de espessura. Revestido nas duas faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado e antirreflexo. As placas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 e NBR 14810-2. Os painéis têm função estrutural e são revestidos em todo seu perímetro com fita de PVC com 1 mm de espessura mínima, colada ao painel com adesivo *hotmelt*. Deverão ser fixados por meio de pinos de aço M6 rosqueados à estrutura com auxílio de tambores de zamak que ao girar realiza o travamento do painel.

Dimensões Estimadas (com possibilidade de variação em até 5% para mais ou menos):
Largura: 100 (cm)



Profundidade: de 70 a 80 (cm)

Altura: 75 (cm)

A cor será definida no momento da compra.

Esse item deve incluir o serviço de montagem, além da entrega, no valor ofertado. Alternativamente, pode ser entregue montado.

Mobiliário: Prazo de entrega – 45 dias úteis.

ESPECIFICAÇÃO COMPLEMENTAR MOBILIÁRIO MADEIRA - Para garantias da qualidade técnica da tinta aplicado à estrutura metálica, apresentar o Laudo/ensaio de Tinta Aplicada à Estrutura, que determine espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443 (cópia autenticada), com espessura média acima de 65 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003, com resultado igual a Y0/X0, desenvolvido e elaborado por laboratório reconhecido e acreditado pelo INMETRO.

Para garantias da estrutura metálica do produto, apresentar Relatório de Ensaio de Corrosão por Exposição à Atmosfera Úmida Saturada (cópia autenticada) conforme NBR 8095/2015, com exposição mínima de 840 horas, apresentando como resultado grau de empolamento d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0 e ainda, apresentar Relatório de Ensaio de Resistência a Corrosão por Exposição à Névoa Salina (cópia autenticada) conforme NBR 8094/1983 com exposição mínima de 840 horas, apresentando como resultado grau de empolamento d0/t0 e grau de enferrujamento F0, ambos os relatórios desenvolvidos e elaborados por laboratório reconhecido e acreditado pelo INMETRO.

Apresentar certificado de Conformidade de Produto (cópia autenticada) emitido por laboratório reconhecido e acreditado pelo INMETRO conforme NBR 13966 – Mesas, com informações necessárias para avaliação do produto com o Certificado, com modelo e descritivos dos itens. Caso não haja informação suficiente pra avaliação, poderá ser exigido o laudo de avaliação com emissão por laboratório acreditado pelo INMETRO, a fim de comprovação da qualidade do mesmo. Apresentar Relatório/Análise Ergonômica NR-17 (cópia autenticada), assinado por profissional competente, contendo imagem e especificação do produto.

ITEM 4 – Poltrona giratória padrão de trabalho, com braço, almofadada, espaldar médio

Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura anatômica de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível micro celular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 50 Kg/m³ com 44 mm de espessura média. Revestimento do encosto em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado. Contra capa do encosto injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por encaixe em presilha injetada em Poliamida 6.6 com reforço de 35% de fibra de vidro na parte superior do encosto e por parafusos Phillips na parte inferior, auxiliando em futuras manutenções. A fixação do encosto no mecanismo é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4"x 20 FPP e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.



Assento em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 50 Kg/m³ com 50 mm de espessura média. Revestimento do assento em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado. Contra capa do assento injetada em polipropileno copolímero



texturizado na cor preta, montada por grampos com acabamento zincado e parafusos Phillips. A fixação do assento no mecanismo é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4"x 20 FPP e porcas de garra encravadas e rebitas na madeira.

Apoio braços e corpo do braço em polipropileno copolímero injetado texturizado na cor preta, com alma fabricada em chapa de aço SAE 1020 com 50,50 mm de largura e 6,35 mm de espessura, pintada, com 7 posições de regulagem de altura feita por botão injetado em Poliamida 6, totalizando 85 mm de curso.

Chapa para fixação no assento com 2 furos oblongos, permitindo ajuste horizontal por parafuso com utilização de chave com curso de 25 mm em cada braço durante a montagem. A fixação do braço no assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4"x 20 FPP e porcas de garra encravadas e rebitas na madeira.

Mecanismo com sistema reclinador do encosto, de estrutura monobloco, soldado por processo MIG em célula robotizada, com assento fixo e com inclinação fixa com 3° de inclinação e 2 furações para fixação do assento com distância entre centros de 125 x 125 mm e 160 x 200 mm. Suporte do encosto com regulagem de altura automática através de catraca, totalizando 80 mm de curso, recoberto por capa injetada em polipropileno copolímero. Inclinação do encosto com 20° de curso semi-circular acionado por alavanca, com molas para o retorno automático do encosto, e ajuste automático na frenagem do reclinador.

Alavanca com duas formas de acionamento. Ao ser movimentada para cima, permite a regulagem do encosto enquanto a alavanca permanecer acionada pelo usuário. Ao ser movimentada para baixo, a alavanca permanece acionada sem a ação do usuário e permite que o encosto fique em movimento livre até que o usuário puxe novamente a alavanca para a posição neutra na qual a mesma irá frear o mecanismo na posição desejada. Acionamento da coluna gás feita por alavanca independente.. O mecanismo possui peça plástica de acabamento e proteção das lâminas do reclinador em Polipropileno Copolímero injetado.

Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, rolamento axial de giro com esferas tratadas termicamente e arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em Poliacetal e recalibrada na montagem, sistema de regulagem da altura da cadeira com mola a gás DIN 4550 Classe 4 com 115 mm de curso nominal com tolerância de 5 mm para mais ou para menos, quando medida montada, devido à compressão dos componentes. Possui sistema de montagem na base e no mecanismo por encaixe cone Morse.

Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola a gás. Capa telescópica injetada em polipropileno copolímero texturizada na cor preta, dividida em 3 partes encaixadas, usada para proteger a coluna.

Base giratória desmontável com aranha de 5 hastes fabricada com tubos de aço SAE 1010/1020 retangular 20x30 mm e 1,50 mm de espessura de parede, soldadas em cone central fabricado em tubo aço SAE 1012 redondo com 57,15 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. Pino do rodízio fabricado de barra de aço trefilado SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro soldado na extremidade da haste em furos do tipo flangeado, evitando que se soltem, coberta por capa injetada em polipropileno copolímero na cor preta com sistema de encaixe plástico entre cone da aranha e a coluna, apoiada sobre 5 rodízios de giro duplo com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, esfera metálica inserida na estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em nylon para uso em carpetes, tapetes e similares. Montagem do rodízio na base é feito diretamente sobre o pino soldado na aranha sem utilização de buchas de adaptação.



Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície antiferruginoso com fosfato de zinco por imersão, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão melhor ancoragem da tinta. A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, na cor preto liso semi-brilho, com camada de 60 microns em média. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C.

Dimensões Estimadas (com possibilidade de variação em até 5% para mais ou menos):

Altura do Encosto: 47 cm

Largura do Encosto: 45 cm

Profundidade do Assento: 47 cm

Largura do Assento: 49 cm

Capacidade mínima de carga: 120kg.

Esse item deve incluir o serviço de montagem, além da entrega, no valor ofertado. Alternativamente, pode ser entregue montado.

Mobiliário: Prazo de entrega – 45 dias úteis.

ITEM 5 – POLTRONA FIXA ESTOFADA PARA OBESOS

Poltrona universitária obeso com prancheta frontal. Assento e Encosto: estofados com espuma 30mm, densidade 60mm, revestido em courvim (couro ecológico).

Estrutura: Tubo de aço $\frac{7}{8}$, e dois reforços para fixação do encosto. Com gradil porta livros.

Bordas: PVC 2mm colada pelo processo hotmelt, ponteiros em PP.

Prancheta Frontal: Dobrável em MDP 18mm medindo aproximadamente 530x450mm.

Deve atender a ABNT NBR 9050. Capacidade de suporte de no mínimo 200kg.

Referência: Marca School Center, Modelo SC 272. Garantia: 12 meses.



Dimensões Estimadas (com possibilidade de variação em até 5% para mais ou menos):

Altura do Encosto: 43 cm

Largura do Encosto: 82,5 cm

Profundidade do Assento: 65 cm

Largura do Assento: 82,5 cm

Capacidade mínima de carga: mín 200kg.

Esse item deve incluir o serviço de montagem, além da entrega, no valor ofertado. Alternativamente, pode ser entregue montado.

Mobiliário: Prazo de entrega – 45 dias úteis.

ESPECIFICAÇÃO COMPLEMENTAR ITENS 4 E 5 - Para garantias da qualidade técnica da tinta aplicado à estrutura metálica, apresentar o Laudo/ensaio de Tinta Aplicada à Estrutura, que determine espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443, com espessura média acima de 65 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003, desenvolvido e elaborado por laboratório reconhecido e acreditado pelo INMETRO (cópia autenticada).

Para garantias da estrutura metálica do produto, apresentar Relatório de Ensaio de Corrosão por exposição à Atmosfera Úmida Saturada conforme NBR 8095, com exposição mínima de



400 horas, e ainda, apresentar Relatório de Ensaio de Resistência a Corrosão por Exposição à Névoa Salina conforme NBR 8094 com exposição mínima de 500 horas, ambos os relatórios desenvolvidos e elaborados por laboratório reconhecido e acreditado pelo INMETRO (cópia autenticada).

Para garantia da qualidade da Espuma Flexível de Poliuretano (cópias autenticadas) – Apresentar Relatórios de Ensaio referente às Normas: a) NBR 8537/2015 – Determinação da Densidade; b) NBR 8619/2015 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da Resiliência; c) NBR 9178/2015 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação das Características de Queima. Apresentar relatório de ensaio emitido por laboratório de que a Espuma é Isenta CFC (cópia autenticada).

Apresentar Certificado de Conformidade (cópia autenticada) com a Norma ABNT NBR 13962:2006, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com Relatório/Análise Ergonômica conforme Norma Regulamentadora 17 (NR 17), emitido com a respectiva documentação comprobatória e assinatura do profissional responsável pela Análise Técnica.

ITEM 6 – Carteira universitária com prancheta (considerar 5% do quantitativo como padrão canhoto)

Encosto fundido em polipropileno com alta pressão, permitindo suportar esforço mecânico de até 420 kg por impulso na diagonal de até 90°. Deverá possuir respiradores quadrados ou elípticos, possuindo no mínimo 04 (quatro) fileiras. Curvatura anatômica, de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral, fixado na estrutura através de encaixe no próprio encosto auxiliado por um botão de fixação de cada lado. Medidas mínimas (variação de 5%): largura 460 mm, altura 285 mm no eixo central da sua curvatura. Assento fundido em polipropileno com alta pressão, aditivado, permitindo suportar esforço mecânico de até 580 kg por impulso vertical de queda. Deverá possuir respiradores quadrados ou elípticos, possuindo no mínimo 01 (uma) fileira. Moldados com contornos ergonômicos para conforto das pernas, evitando pressão sanguínea. Fixado na estrutura através de quatro rebites de alumínio, com medidas de 4,8x40mm, o que permite uma resistência quanto aos esforços não convencionais.



Medidas mínimas (variação de 5%): largura 460 mm e 390 mm de profundidade e espessura de 5 mm. Prancheta: Confeccionado em placa de MDP, placa com 18mm de espessura. Revestido nas duas faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. As placas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 e NBR 14810-2. A prancheta tem desenho ergonômico para melhor acomodação do usuário, é revestida em todo seu perímetro com fita de PVC com 1mm de espessura mínima, colada com adesivo hotmelt. Deverá ser fixada por meio de parafusos de aço M6 bicromatizados rosqueados em bucha metálicas rosqueadas na madeira.

Estrutura: Todas as peças metálicas deverão receber tratamento anticorrosivo e acabamento em pintura epóxi padrão (WEG) ou similar. Estrutura em aço composta por duas laterais no formato de um trapézio, em tubo de aço redondo com 25,4mm com parede de 1,5mm, ou tubo de aço do tipo oblongo. Interligadas com duas barras inferiores de tubo de aço redondo de 22,2mm com parede de 2mm ou tubo de aço oblongo na mesma espessura, uma barra reta e outra com dobras em ângulo nas extremidades, a peça com dobra é fixada a frente da estrutura para dar espaço e movimentação aos pés do usuário. Furos nas peças para encaixe de cinco



filetes redondo maciço de aço com 6,35mm interligam as peças na parte inferior da estrutura para armazenamento de materiais. Barra paralela superior perpendicular ao par de trapézios em tubo de aço redondo de 22,2mm com parede de 2mm, ou tubo oblongo de mesma espessura, em formato de “C”, ao final da barra o tubo é prensado para evitar o uso de ponteira plástica. Dobra em “C” para dar resistência ao suporte prancheta, quando o usuário apoiar sobre a prancheta evitando qualquer abertura ou quebra da peça, dá suporte a um pequeno gancho para mochila confeccionado em aço maciço, barra chata de 12,7x 3,18mm. Segunda barra paralela ao par de trapézios em tubo redondo de aço de 25,4mm com parede de 1,5mm, ou tubo oblongo de mesma espessura, peça única dobrada para dar travamento dos trapézios, dar sustentação ao suporte de assento e ser suporte para fixar a prancheta. Ao final da dobra da peça o tubo é prensado para evitar a utilização de ponteira plástica. Dois apoios de assento e encosto são fixados sobre as duas barras paralelas superiores, confeccionado em tubo de aço redondo de 25,4mm com parede de 1,5mm, ou tubo oblongo de mesma espessura, dobrado com leve inclinação para acomodar a coluna lombar do usuário, utiliza-se chapa com espessura de 1,5mm para maior resistência da peça.

Dimensões Estimadas (com possibilidade de variação em até 5% para mais ou menos):

Largura do encosto: 45,5 cm

Altura do encosto: 25,5 cm

Profundidade do assento: 39 cm

Largura do assento: 46,5 cm

Altura da cadeira: 77,5 cm

Prancheta: Comprimento: 59cm Largura (na parte mais larga): 35 cm Largura (na parte mais fina): 13 cm

PREVER 5% DO QUANTITATIVO PARA CADEIRAS TIPO CANHOTO

Esse item deve incluir o serviço de montagem, além da entrega, no valor ofertado. Alternativamente, pode ser entregue montado.

Mobiliário: Prazo de entrega – 45 dias úteis.



ITEM 7 - DRIVER PARA LUMINÁRIA LED 20W

Driver para luminária LED, com borne/conector de engate rápido para fio, do tipo mola (push-in / spring clamp) Potência = 20W, Voltagem (in)= 220V, Corrente I(in) = 0,10A, Voltagem(out) = 27 - 54Vdc, Corrente I(out) = 0,35A, FP>0,92, THD%<10.

Referências: Philips, Osram, Ourolux ou equivalente.

ITEM 8 - DRIVER PARA LUMINÁRIA LED 40W

Driver para luminária LED, com borne/conector de engate rápido para fio, do tipo mola (push-in / spring clamp), Potência = 40W, Voltagem(in)= 220V, Corrente I(in) = 0,20A, Voltagem (out) = 70 - 114Vdc, I(out) = 0,35A, FP>0,92, THD%<15.

Referências: Philips, Osram, Ourolux ou equivalente.

ITEM 9 – TOLDO MODULAR COM ESTRUTURA DE AÇO E POLICARBONATO 2X1M

Toldo Fixo em Policarbonato Alveolar, estrutura em ferro galvanizado, aço galvanizado ou alumínio, proporcionando resistência adequada à ambientes externos. As peças em ferro ou aço galvanizado devem receber pintura epoxi.

A cobertura principal é composta de policarbonato alveolar, aplicado na estrutura de acordo com as recomendações do fabricante. Possui vedação e acabamentos em alumínio na cor da estrutura.

A estrutura precisa garantir uma inclinação adequada para escoamento de águas pluviais - de no mínimo 10%.

O Toldo deve ser enviado montado, exigindo apenas a simples fixação nas paredes por mão francesa ou similar. Deve incluir todos os acessórios necessários para fixação (buchas, parafusos, etc.). Além de manual de montagem em português.

O policarbonato pode ser disponibilizado nas cores cinza, prata ou fumê.

A estrutura pode ser disponibilizada nas cores branco, cinza ou preto.



Dimensões mínimas:

Largura: 2,0 metros (pode haver composição de dois módulos de 1 metro).

Profundidade: 1,0 metro.

Prazo de entrega – 30 dias úteis. Não é necessário serviço de montagem, desde que os toldos venham prontos, acoplados a sua estrutura.

ITEM 10 – FONTE DE ALIMENTAÇÃO ININTERRUPTA (NOBREAK) 1440VA

Fonte de alimentação ininterrupta (UPS / Nobreak) de 1440 VA; Deve conter bateria(s) interna(s) já inclusa(s), preferencialmente de 12v; Tipo de onda: senoidal; Dispositivo online: convertendo a energia da rede elétrica para corrente contínua e, em seguida, reconvertendo-a para corrente alternada, garantindo energia 100% estabilizada, zero tempo de transferência e proteção total contra todas as falhas da rede; Deve permitir o ajuste na entrada e saída, de trifásico para monofásico: Entrada (220V), Saída (110V ou 220V), com no mínimo quatro tomadas para conectar e alimentar equipamentos ; Revestimento resistente à corrosão; Aceitar módulo externo de baterias. Deve possuir sinalizações visuais, através de LEDs indicativos (vermelho, amarelo e verde), e sinalizações sonoras.

Garantia mínima: 02 anos.

Prazo de entrega – 30 dias úteis. Não é necessário serviço de montagem, desde que esteja preparado para instalação.

Parâmetros gerais para TR, todos os itens:

Rua Oleska Winogradow, 100 - Bairro Jd. das Flores - Osasco - SP CEP 06120-042 -

<http://www.unifesp.br>



No preço devem estar cotadas a entrega e a montagem, sempre que indicado em verde.

Quando não indicado na descrição do Item, a cor da peça será definida no momento da compra, de acordo com a disponibilização de catálogo de cores da empresa. Em todos os catálogos deverão constar opções de cores básicas, entre elas a opção de, no mínimo:

Para estruturas metálicas - cor preta, cinza chumbo, acabamento cromado metálico e branco.
Para móveis com tampos de MDP – acabamentos madeirados em pelo menos três tons (marfim, avelã e tabaco, por exemplo) além de areia, branco, cinza e preto.
Para móveis com trechos em polipropileno (plásticos) opções de tons para no mínimo as quatro cores básicas (azul, verde, vermelho e amarelo), além de banco, cinza e preto.

Para garantia geral dos mobiliários, apresentar Certificado de garantia emitido pelo fabricante com garantia mínima de 05 (cinco) anos (c/ firma reconhecida em cartório). E apresentar declaração indicando revenda autorizada a prestar manutenção/assistência nos produtos cotados; (c/ firma reconhecida em cartório);

Para garantia dos eletrodomésticos e eletroeletrônicos (refrigeradores, forno micro-ondas, bebedouros, cafeteiras, etc.) a garantia mínima deve ser de 12 meses – com certificado apresentado para comprovação, garantido pelo fabricante e pela licitante.

Para análise prévia dos produtos cotados, apresentar CATÁLOGO com nível de informação suficiente, para que os itens possam ser avaliados e identificados, conforme seu modelo e código. Em relação às normas ambientais, para os móveis de madeira, processada ou não, apresentar Certificado do Fabricante que a madeira é de origem de processo de reflorestamento (FSC ou CERFLOR) (cópia autenticada).

Todas as peças devem ser acompanhadas de manuais de uso e montagem EM PORTUGUÊS.